

METAL MASTER 280X700 MV

Техническое описание



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:
Астана +7(77172)727-132, Волгоград (844)278-03-48, Воронеж (473)204-51-73, Екатеринбург (343)384-55-89, Казань (843)206-01-48, Краснодар (861)203-40-90,
Красноярск (391)204-63-61, Москва (495)268-04-70, Нижний Новгород (831)429-08-12, Новосибирск (383)227-86-73, Ростов-на-Дону (863)308-18-15, Самара (846)206-03-16,
Санкт-Петербург (812)309-46-40, Саратов (845)249-38-78, Уфа (347)229-48-12
Единый адрес: mtm@nt-rt.ru
Веб-сайт: metalmaster.nt-rt.ru

Комбинированный токарно-фрезерный станок (токарный 280 на 700мм и фрезерный 500 на 180мм).

Особенности:

- Комбинированный станок используется для фрезерной, токарной и сверлильной обработки заготовок
- Жесткая станина из литого серого чугуна со шлифованными направляющими
- Высокоточный закаленный шпиндель
- Биение шпинделя менее 0,009мм
- Правое и левое вращение шпинделя
- Высокая грузоподъемность подшипников
- Закрытый привод подачи с быстрым переключением не требует технического обслуживания
- Продольная и поперечная подачи с рычажным управлением на суппорте, при котором передняя бабка изменяет направление подачи
- Управление рычагом поперечной и продольной подачи находится на опоре, а направление подачи переключается на передней бабке
- Двухступенчатая ременная передача с равномерным ходом и низким уровнем шума позволяет обеспечить большой диапазон частот вращения и оптимальный крутящий момент
- Возможность нарезания метрической и дюймовой резьбы
- Большой диапазон резьбы при сменных шестернях
- Поперечное смещение бабки предназначено для точения длинных конусов
- Поворот верхней каретки опоры используется для точения коротких конусов
- Жесткая конструкция сверлильно-фрезерной части с вертикальной колонной и направляющими «ласточкин хвост» с регулировкой
- Фрезерная головка поворачивается в двух направлениях
- Патрон с кожухом и конечным выключателем
- Аварийная остановка с кнопкой
- Защитный экран в зоне работы.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- 3-х кулачковый патрон 100 мм.
- 4-х позиционный резцедержатель.
- Центр упорный.
- Защитное ограждение патрона.
- Поддон для стружки.
- Комплект сменных шестерен гитары.
- Инструментальный ящик с инструментом.

MML 280X700 MV

Наименование	MML 250x550 M	MML 250x500 MV	MML 280x700 M	MML 280x700 MV
Рабочая зона				
расстояние между центрами	500 мм	500 мм	700 мм	700 мм
макс. Ø установки заготовки над станиной	250 мм	250 мм	280 мм	280 мм
макс. Ø установки заготовки над суппортом	150 мм	150 мм	170 мм	170 мм
диапазон частот вращения	125 - 2000 об/мин	50 - 1250 об/мин	125 - 2000 об/мин	50 - 1250 об/мин
диапазон 2 частот вращения (бесступенчато)	-	100 - 2500 об/мин	-	100 - 2500 об/мин
внутренний диаметр шпинделя	21 мм	21 мм	21 мм	26 мм
конус шпинделя	МК 4	МК 4	МК 4	МК 4
мощность двигателя гл. шпинделя	850 Вт 220 В ~50 Гц	850 Вт 220 В ~50 Гц	850 Вт 220 В ~50 Гц	1100 Вт 220 В ~50 Гц
ширина станины	135 мм	135 мм	180 мм	180 мм
Нарезание резьбы				
нарезание резьбы, метрическая	0,4-3,5 мм	0,4-3,5 мм	0,2-3,5 мм	0,2-3,5 мм
нарезание резьбы, дюймовой	10 - 44 TPI	10 - 44 TPI	8 - 56 TPI	8 - 56 TPI
Задняя бабка				
диаметр пиноли задней бабки	30 мм	30 мм	30 мм	30 мм
конус задней бабки	МК 2	МК 2	МК 2	МК 2
ход пиноли задней бабки	70 мм	70 мм	105 мм	105 мм
поперечная регулировка задней бабки	± 3 мм / ± 0,12"	± 3 мм / ± 0,12"	± 3 мм / ± 0,12"	± 3 мм / ± 0,12"
Фрезерование				
диаметр сверления	16 мм	16 мм	20 мм	20 мм
расстояние торец шпинделя/стол	150 мм	150 мм	150 мм	150 мм
валет	175 мм	175 мм	175 мм	175 мм
диапазон поворота головки	± 90°	± 90°	± 90°	± 90°
диапазон частот вращения фрезер. головки	100 - 3000 об/мин	100 - 3000 об/мин	180 - 3200 об/мин	180 - 3200 об/мин
мощность двигателя вертик. шпинделя	500 Вт 220 В ~50 Гц	500 Вт 220 В ~50 Гц	750 Вт 220 В ~50 Гц	750 Вт 220 В ~50 Гц
зажим шпинделя	-	-	МК 2 / МТ 2	МК 2 / МТ 2
фрезерование концевой фрезой	-	-	20 мм	20 мм